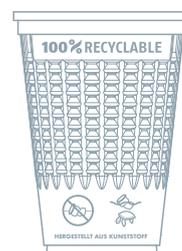


**PROPAC**

Hier fängt die Frische an!

**Warm Up für die  
Wintersaison!**

**airpac<sup>®</sup>  
SNOW'S**



## DAS WINTER-HIGHLIGHT

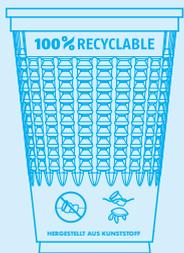
### airpac® SNOW's – Das Winter-Highlight mit thermo-isolierenden Eigenschaften

Der neue airpac® SNOW's Thermobecher ist ein echt heißer Kandidat für die Wintersaison. Aufgrund seiner thermo-isolierenden Eigenschaften ist der handliche Becher speziell für warme Getränke konzipiert und besonders vielfältig einsetzbar (Imbiss, Gastronomie, Veranstaltungen etc.). Innen heiß, außen angenehm warm; so steht dem Genuss von Kaffee, Tee, Kakao, Glühwein oder einer schmackhaften Brühe etc. nichts im Weg.

airpac® SNOW's – Ihr Warm Up für die Wintersaison!

#### PRODUKTDDETAILS

- hervorragend für die Wintersaison geeignet, aber natürlich auch ganzjährig einsetzbar
- erhältlich in weiß (250)
- thermo-isolierende Eigenschaften
- Easy Grip-Profil für sehr gute Griffigkeit
- Mikrowelleneignung und Hitzebeständigkeit
- leicht zu entstapeln
- enthält internes R-PP-Recyclingmaterial gemäß unserer Made-to-reuse-Philosophie



### Made to reuse – precious by nature

Absolute Hygiene, sichere Handhabung und kompromisslose Recyclingfähigkeit sind für uns Grundvoraussetzungen unserer Produktphilosophie. Wir verstehen Kunststoff als wertvollen Rohstoff, der aufgrund seiner vielfältigen Einsatzmöglichkeiten nicht an einen einzelnen Produktzyklus gebunden ist. Daher sind unsere Produkte darauf ausgerichtet, nach Verwendung als recycelter Rohstoff Teil einer neuen Wertschöpfungskette zu werden. Zu diesem Zweck setzen wir ausschließlich sortenreines Mono-PP ein, das immer zu 100% recyclingfähig ist. Mit Blick auf die hohen hygienischen Anforderungen im Zusammenhang mit Lebensmittelverpackungen, einem steigenden Verpackungsbedarf und den Auswirkungen unserer gesellschaftlichen Entwicklung, sehen wir Kunststoffverpackungen unter ökologischen und ökonomischen Gesichtspunkten als ausgesprochen zukunftsorientierte und verantwortungsbewusste, nachhaltige Lösung an.

#### STARKE ARGUMENTE FÜR LEBENSMITTELVERPACKUNGEN AUS MONO-PP

- 100% sortenreines Material (keine Verbundstoffe)
- 100% recycelbar
- stetige Optimierung des Materialverbrauchs
- zukunftsorientierte Produktkonzepte
- geringes Gewicht
- Produktion unter strengsten hygienischen Bedingungen
- Geschmacksneutralität
- perfekter Schutz wertvoller Lebensmittel
- Frische-Garant
- Sicherheit in der Anwendung